

1. 機械の主なる仕様

図番	項目	単位	寸法
	親ねじのピッチ	mm	6
	主軸台		
	ベッド上の振り	mm	240
	センター間の最大距離	mm	390
	主軸穴径（コレットチャック胴径）	mm	25
	主軸の通し得る棒材の最大径	mm	22
	コレットチャック(EDA形8号)の最大内径	mm	20
	主軸回転数	rpm	
	標準形（8P 1.1 Kw）		180, 550, 800, 1,000, 1,300,
	（4P 2.2 Kw）		360, 1,100, 1,600, 2,000, 2,600,
	高速形（8P 1.1 Kw）		180, 450, 650, 1,630,
	（4P 2.2 Kw）		360, 900, 1,280, 3,200,
	主電動機（極数変換）		200V 4P 2.2kW 8P 1.1kW
	往復台		
	横送り台上の振り	mm	140
	横送り台の移動距離	mm	180
	工具送り台の移動距離	mm	90
	使用し得る刃物シャンクの高さ	mm	13
	角スボールの溝 高さ×巾	mm	26×20
	送り速度 6段	mm/rev	0.02 0.03 0.05 0.08 0.12 0.20
	（横送りは 1/2 となる）		
	心押台		
	心押台 テーパ	mm	モールステーパ NO. 2
	心押軸の移動距離	mm	130
	機械寸法		
	全長×巾×高さ	mm	1,310 × 670 × 1,150
	重量	Kg	1,000
	ベルト		
	主軸 V ベルト	寸	A51 2本
	モータ V ベルト	寸	A54 (50Hz) A53 (60Hz) 1本
	自動送り左脚内 V ベルト	寸	M27 (50Hz) M26 (60Hz) 2本
	自動送り右脚内 V ベルト	寸	M30 2本

9. 標準付属品明細表

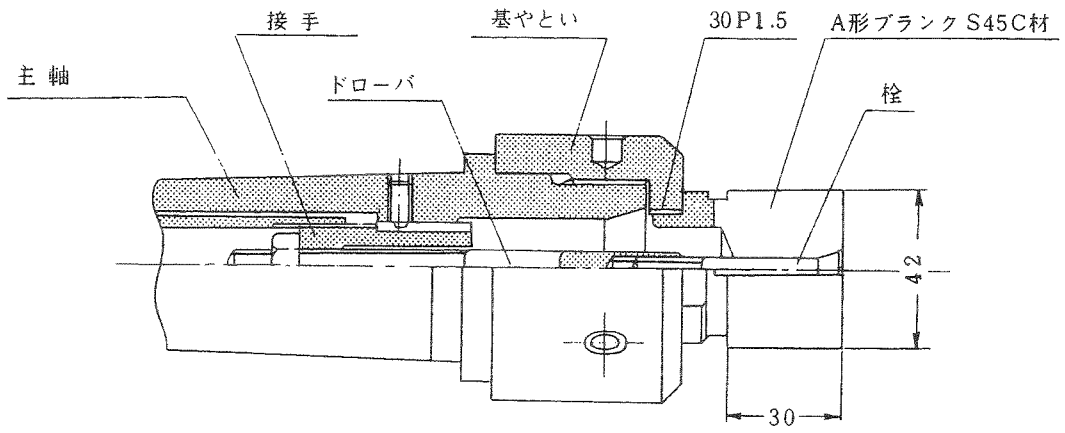
番号	品名	形式	個数	備考
1	廻し板	135φピン及バンド付	1組	
2	センタ	M.T, No. 2 (一本は超硬付)	2	
3	センタスリーブ		1	
4	ドローバ装置	ノンストップ方式	1組	
5	交換歯車	M1.25 Z20~110 5とび Z50. Z120. Z127	各1 各1	19枚 } 合計22枚 3枚 }
6	スクロールチャック フランジ付	No. 5 逆爪 ハンドル付	1	
7	基礎座		4	
8	六角棒スパナ	2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8	7	
9	ボックススパナ	6□, 8□	2	
10	両口スパナ	6丁組	1組	5.5×7, 8×10, 11×13 12×14, 17×19, 22×24
11	モンキ	250	1	
12	ドライバ	100	1	
13	油さし		1	
14	照明灯用変圧器	100V 2P 40W	1	本機組付
15	縦送りストップドック	単式	2	本機組付
16	工具箱		1	
17	付属品格納庫		1	
18	ねじ切り指示板	35. 36分割	各1	36分割は本機組付
19	コレットチャック		1	
20	グリスガン		1	

10. 特別付属品明細表

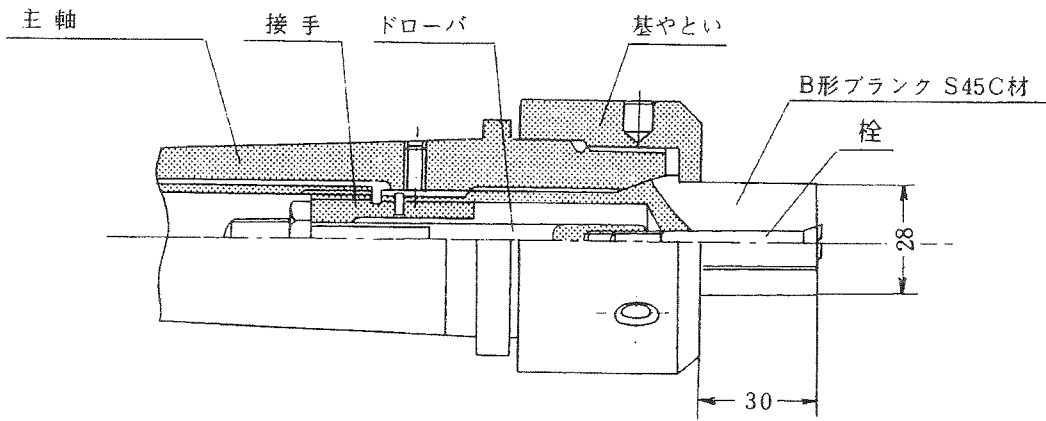
番号	品名	形式	個数	備考
1	コレットチャック	E. D. A 8号		
2	開きやとい	A形一式		
3	開きやとい	B形一式		
4	開きやとい	C形一式		
5	四ッ爪チャック	No. 6		
6	ローリングセンタ	M. T, No. 2		
7	ドリルチャック	10mm		
8	ドリルチャックアーバ	2×2		
9	縦送り用四段ストッパ			
10	横送り用四段ストッパ			
11	固定振れ止			
12	移動振れ止			
13	切削油剤装置			
14	照明灯			
15	テーパ削り装置			

■ 特別付属品

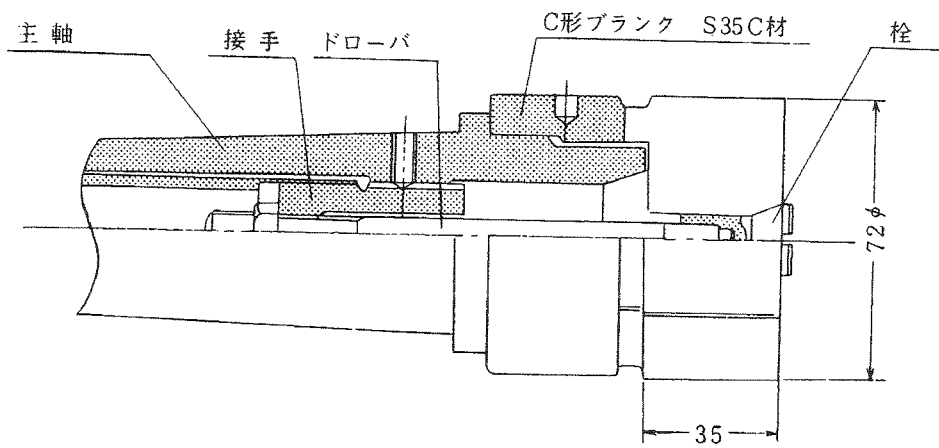
A型開きやとい



B型開きやとい

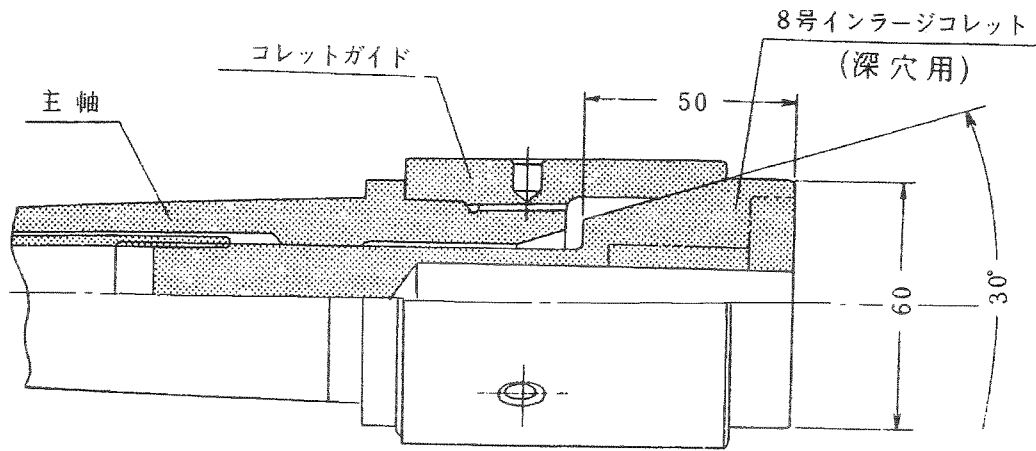


C型開きやとい

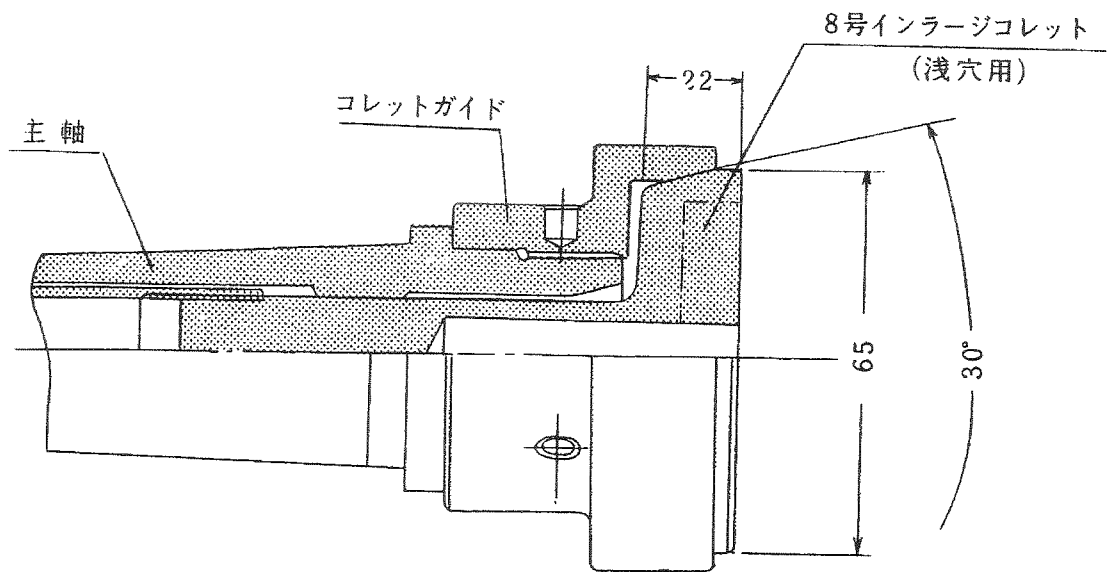


インラージコレットチャック

深 穴 用

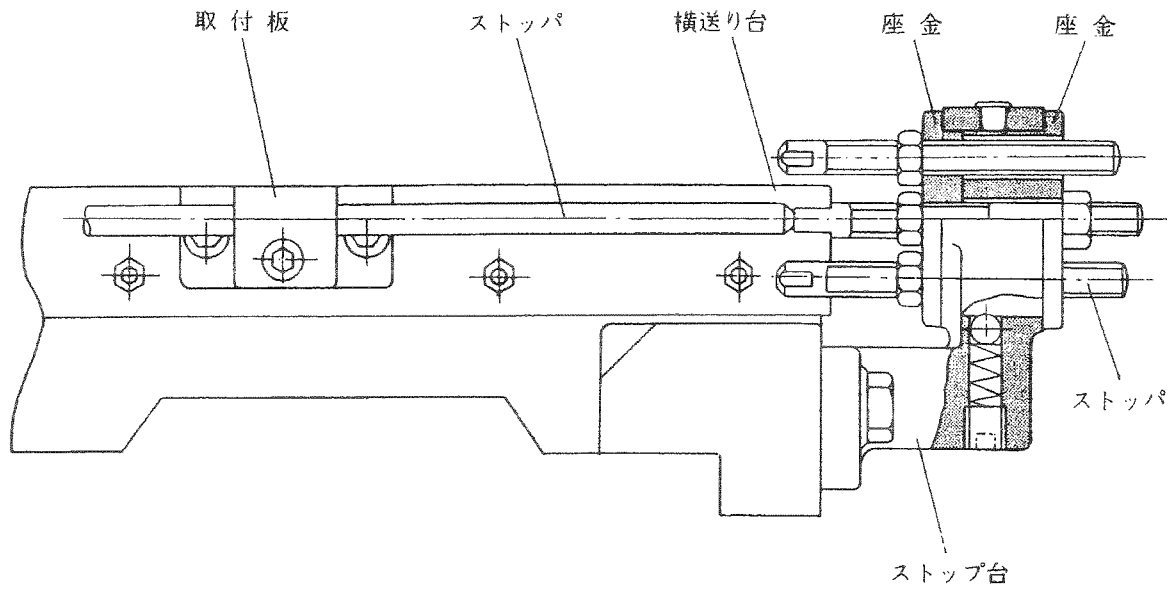


浅 穴 用



横送り用4段ストップ

横送り用4段ストップ



送り用4段縦ストップ

